

**Sanierungsmaßnahme: Nienburg-Nordertor**

Anlage 1 zu Vorlage 5/059/2021

**Förderprogramm: Soziale Stadt / Sozialer Zusammenhalt  
Wirtschaftsplan 2022**

Stand: 11.10.2021

	<b>Maßname</b>	<b>Kosten 2022</b>	<b>Summe</b>	<b>Erläuterungen</b>
<b>1. Weitere Vorbereitung</b>				
	Stadtteilbüro	20.000,00 €		
	Stadtteilfest	10.000,00 €		
	Öffentlichkeitsarbeit	17.000,00 €		
	Verfügungsfonds	20.000,00 €		
	Quartiersmanagement	160.000,00 €		
	Wettbewerbe, Gutachten, Planungen	50.000,00 €		
			277.000,00 €	
<b>2. Vergütung für Sanierungsträger</b>				
	Trägerhonorar 2022	38.000,00 €		
			38.000,00 €	
<b>3. Grunderwerb</b>				
	Kirchengrundstück	100.000,00 €		Erwerb für Stadtteilhaus
			100.000,00 €	
<b>4. Erschließungsmaßnahmen</b>				
	Neugestaltung Erschließungsanlagen	1.350.000,00 €		
	Umzug von Bewohnern	30.000,00 €		
			1.380.000,00 €	
<b>7. Freilegung von Grundstücken</b>				
			- €	
<b>10. Modernisierung und Instandsetzung</b>				
	private Modernisierung	650.000,00 €		auch GBN
			650.000,00 €	
<b>11. Gemeinbedarfs- und Folgeeinrichtungen</b>				
	Kapelle Friedhof Bollmannstraße, 1.BA	100.000,00 €		
	Modernisierung Verdener Landstraße 65	265.000,00 €		
			365.000,00 €	
<b>12. Kosten der Abwicklung</b>				
			- €	
	<b>Belegung insgesamt</b>	<b>2.810.000,00 €</b>	<b>2.810.000,00 €</b>	<b>- €</b>